

ශ්‍රී ලංකා විවෘත විශ්ව විද්‍යාලය  
 කර්මාන්ත අධ්‍යයනය පිළිබඳ සහතික පත්‍රය  
 අවසාන විභාගය - 2011/2012  
 TTI2634 - ඇඟවීම් තාක්ෂණය  
 කාලය: පැය 03



දිනය: 2012 මාර්තු 01

වේලාව: පැය 09.30 - 12.30 දක්වා

මුළු ප්‍රශ්න ගණන = 8 පිළිතුරු සැපයිය යුතු ප්‍රශ්න ගණන = 06  
 පළමුවැනි ප්‍රශ්නයට පිළිතුරු සැපයීම අනිවාර්ය වන අතර ඊට අමතරව ප්‍රශ්න  
 පහකට (05) පිළිතුරු සපයන්න.  
 පළවෙනි ප්‍රශ්නයට ලකුණු 25ක් දෙනු ලබන අතර ඉතිරි ප්‍රශ්න පහ(5) සඳහා එක  
 ප්‍රශ්නයකට ලකුණු 15 බැගින් දෙනු ලැබේ.

අනිවාර්ය ප්‍රශ්ණය :-

(1)

- (a) කාන්තා සායක් සඳහා පතරොමක් නිර්මාණය කිරීමට අවශ්‍ය වන මිනුම්  
 සඳහන් කරන්න. (ලකුණු 02)
- (b) “මුවිටුව” යන්න ඩ්‍රිනාන්‍ය සම්මතයට අනුව අර්ථ දක්වන්න. (ලකුණු 03)
- (c) මැසීමේ තව්ටුවේ හැඩය අනුව මැසීමේ යන්ත්‍ර ප්‍රධාන වශයෙන් වර්ග පහකට  
 බෙදා වෙන් කල හැක. ඒවා මොනවාද? (ලකුණු 03)
- (d) ඇඟවීමක ඉන්ටර්ලයිනින් රෙදි භාවිතා කිරීමට හේතු හතරක් සඳහන්  
 කරන්න. (ලකුණු 02)
- (e) නිෂ්පාදන දාමයක සමබරතාව බිඳීමට බලපාන සාධක පහක් (5) සඳහන්  
 කරන්න. (ලකුණු 03)
- (f) නිෂ්පාදන දාමයක් සමබර කල පසු ඇතිවන සමබරතාවය බිඳී අපතේ යෑම  
 (balancing loss) ගණනය කරන්නේ කෙසේද? (ලකුණු 03)
- (g) පාෂාණ වර්ගයක් යොදා ගනිමින් ඇඟවීම් සේදීමට වඩා එන්සයිම මගින්  
 ඇඟවීම් සේදීමදී ඇති වාසි හතරක් ලියා දක්වන්න. (ලකුණු 02)
- (h) ඇඟවීම් කොටස් අතරමැදි තෙරපීම සහ අවසන් තෙරපීම අතර වෙනස  
 සඳහන් කරන්න. (ලකුණු 02)
- (i) භාණ්ඩ ඇසිරීමේ ඇති වැදගත්කම කෙටියෙන් විස්තර කරන්න. (ලකුණු 02)
- (j) සියළුම කළමනාකරණ ක්‍රියාවන් ප්‍රධාන වශයෙන් කොටස් පහකට බෙදිය  
 හැකිය. ඒවා මොනවාද? (ලකුණු 03)

(2)

(a) බ්‍රිතාන්‍ය සම්මතයට අනුව මැහුම් වර්ග පංති හය සඳහන් කරන්න.

(ලකුණු 03)

(b) ඒ එක් එක් මැහුම් පංති වල ලක්ෂණයන් සහ ඒවායේ යොදාගැනීම් කෙටියෙන් විස්තර කරන්න.

(ලකුණු 12)

(3)

(a) මහන මැසීමක පීඩක පාදකයක් භාවිතා කිරීමට හේතු විස්තර කරන්න.

(ලකුණු 04)

(b) විවිධ කාර්යයන් සඳහා භාවිතා වන විවිධ වර්ගයේ පීඩක පාද නම් කරන්න.

(ලකුණු 03)

(c) ඉහත සඳහන් පීඩක පාද වර්ග අතරින් දෙකක ලක්ෂණයන් විස්තර කරන්න.

(ලකුණු 08)

(4)

(a) මැසීමේ යන්ත්‍රයක රෙදි කැබලි ඉදිරියට හෝ පසුපසට වලනය කිරීමේ යාන්ත්‍රණය (feed mechanism) යනුවෙන් ඔබ අදහස් කරන්නේ කුමක්ද?

(ලකුණු 05)

(b) ඩ්‍රොප් ෆීඩ් යාන්ත්‍රණයේ (Drop feed) වාසි සහ අවාසි මොනවාද? (ලකුණු 05)

(b) ඉදිකටු ෆීඩ් යාන්ත්‍රණය සහ යුනිසස් ෆීඩ් යාන්ත්‍රණය සන්සන්දනය කරන්න.

(ලකුණු 05)

(5)

(a) මාකරයක කාර්යක්ෂමතාවය යනු කුමක්ද?

(ලකුණු 04)

(c) කුඩා ප්‍රමාණයේ පතරොම් භාවිතා කර මාකරයක් සැදීමේදී අවශ්‍ය වන උපකරණ සඳහන් කරන්න.

(ලකුණු 04)

(d) පරිසනයක භාවිතා කර මාකරය සැදීමේ ක්‍රමය ඇඟවීමේ කර්මාන්තය සඳහා වඩාත් සුදුසු මන්දැයි පැහැදිලි කරන්න.

(ලකුණු 07)

(6)

(a) ඇතිරුම් සැලසුම් කිරීමේ (Lay planning) ඇති වැදගත්කම පැහැදිලි කරන්න.

(ලකුණු 05)

(b) කැපුම් අංශය වෙත පහත සඳහන් ඇණවුම ලැබී ඇත.

ප්‍රමාණයන් (sizes)	8	10	12	14	16
අවශ්‍ය ඇඟවීම් ගණන (quantity)	225	150	300	75	150

මෙම රෙද්දෙන් ඵලිය හැකි උපරිම රෙදි තට්ටු ගණන 75 කි. ඵසේම උපරිම වශයෙන් එක් මාකරයක ප්‍රමාණයන් 4ක් පමණක් අඩංගු කල හැකිය. මේ අනුව හොඳ ඇතිරුමක් සැලසුම් කරන්න.

(ලකුණු 10)

(7) (a) පහත දැක්වෙන පද අර්ථ දක්වන්න.

- මහන නූලක ඇඹරුම (Twist) (ලකුණු 04)
- ටෙක්ස් (Tex) ක්‍රමය (ලකුණු 03)
- මෙට්‍රික් (Metric) ක්‍රමය (ලකුණු 03)

(b) කවිත ලද කෘතීම මහන නූලක් සංඝටක නූල් පට දෙකකින් සමන්විත වන අතර එම එක පටක මානය මෙට්‍රික් 40කි. (40Nm) එහි විකට්‍රි නොමිමරය හා සම්ප්‍රයුක්ත මානය කොපමණද?

(ලකුණු 05)

(8).

(a) සන්නිවේදනය යනු කුමක්ද? (ලකුණු 05)

(b) ව්‍යාපාර ආයතනයක තිරස් (horizontal), සිරස් (vertical) සහ ආතන (lateral)

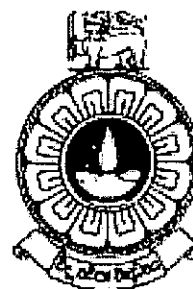
සන්නිවේදන ක්‍රම අතර වෙනස විස්තර කරන්න.

(ලකුණු 05)

(c) අකාර්යක්ෂම සන්නිවේදනයක් ඇති ව්‍යාපාර ආයතනයක ලක්ෂණ මොනවාද?

(ලකුණු 05)

**THE OPEN UNIVERSITY OF SRI LANKA**  
**CERTIFICATE IN INDUSTRIAL STUDIES**  
**FINAL EXAMINATION - 2011/2012**  
**TTI2634 - APPAREL TECHNOLOGY**  
**DURATION - THREE HOURS**



**Date: 01<sup>st</sup> March 2012**

**Time: 0930 - 1230 hours**

**Answer Question 1, which is compulsory and additional five (05) questions.**

**Question 1 carries twenty-five (25) marks and Questions 2 to 8 carry fifteen (15) marks each.**

1. (a) List out the measurements required to draft a skirt block. (02 marks)
  - (b) Define the term "Seam" according to British Standard. (03 marks)
  - (c) According to the shape of the machine bed we can classify sewing machines into five groups. What are they? (03 marks)
  - (d) State four purposes of using interlinings in garments. (02 marks)
  - (e) State five factors which affect proper line balancing. (03 marks)
  - (f) How do you calculate the balancing loss after balancing a line? (03 marks)
  - (g) State four advantages of using enzyme washing over the stone washing. (02 marks)
  - (h) State the difference between under-pressing and the final-pressing. (02 marks)
  - (i) Briefly explain the importance of packing. (02 marks)
  - (j) The total management functions can be divided into five major categories. State them. (03 marks)
2. (a) State six classes of stitches according to British Standard. (03 marks)
  - (b) Briefly explain the features and applications of the type of stitches in each class. (12 marks)
3. (a) Describe the functions of the presser foot. (04 marks)
  - (b) State different types of presser feet available for different functions. (03 marks)
  - (c) Explain the main features of two types of them. (08 marks)

4. (a) What do you understand by the feeding mechanisms of a sewing machine? (05 marks)
- (b) What are the advantages and disadvantages of using drop feed mechanism? (05 marks)
- (c) Compare the needle feeding mechanism with the unison feeding mechanism. (05 marks)
5. (a) What is "Marker Efficiency"? (04 marks)
- (b) State the equipments that we need to produce a marker in miniature. (04 marks)
- (c) Explain why computerized marker making method is more suitable for the garment industry. (07 marks)
6. (a) Explain the importance of lay planing. (05 marks)
- (b) The following contract is to be processed by the cutting room.
- |          |     |     |     |    |     |
|----------|-----|-----|-----|----|-----|
| Sizes    | 8   | 10  | 12  | 14 | 16  |
| Quantity | 225 | 150 | 300 | 75 | 150 |
- The maximum allowed depth of the lay is 75 plies. Maximum of 4 sizes can be included in one marker. Determine the economical lay plan. (10 marks)
7. (a) Define the following terms.
- Twist in sewing thread (04 marks)
  - Tex count (03 marks)
  - Metric count (03 marks)
  -
- (b) What are the resultant count and the ticket number of a spun synthetic sewing thread made up of two plies of 40Nm? (05 marks)
8. (a) What is meant by "Communication"? (05 marks)
- (b) Distinguish between vertical, horizontal and lateral communication in a business organization. (05 marks)
- (c) List out organizational features of inefficient communication. (05 marks)