

ශ්‍රී ලංකා රිටුවන රිස්ටර් රිදුමාලය  
කර්මාන්ත අධ්‍යක්ෂක පිළිබඳ සහකික පත්‍රය  
අවසාන විනාශය - 2011/2012  
TTI2230 – රේඛකර්ම ගැදින්මිල  
කාලය: ජූලි 03



දිනය: 2012 මාර්තු 14

කාලය: ජූලි 1400 - 1700 දක්වා

මුළු ප්‍රශ්න යෘතියට 08.

පිළිතුරු ගැජිත්‍රී පුතු ප්‍රශ්න යෘතියට 06 ක්.

පළමුවැනි ප්‍රශ්නයට (Q1) පිළිතුරු ගැජිත්‍රී අනිවාර්ය වේ. එයට අමතරව තවත් ප්‍රශ්න පහකට (05) පිළිතුරු සපයන්න. පළමුවන ප්‍රශ්නයට (Q1) ලකුණු 25ක් ලැබේ. ප්‍රශ්න 02 (Q2) සිට ප්‍රශ්න 08 (Q8) දක්වා එක් ප්‍රශ්නයකට ලකුණු 15 බැංකින් ලැබේ.

#### අනිවාර්ය ප්‍රශ්නය

(Q1)

- (a) රෙදුක යන්නායක ගුණය ප්‍රකාශ වන ලක්ෂණ / ගතිග්‍රණ ඇතුළත්ව කෙටි රිස්ටර් යක්ෂිත ලැබේ. (ලකුණු 04)
  - (b) ටියන ලද රෙදි “woven fabrics” ඇගට තදව මකන ඇහළම් යදානා සුදුසු නොවන්නේ ඇයි දැයි රිස්ටර කරන්න. (ලකුණු 04)
  - (c) නොවියන ලද රෙදි නිෂ්පාදනයේදී සිදුකරනු ලැබෙන “රාල සාඟ ගැනීම” යන්න රිස්ටර කරන්න. (ලකුණු 04)
  - (d) රෙදි ටියිමේ යන්තුයක සිදුවන “ප්‍රාවමික වලින” තුන (03) රිස්ටර කරන්න. (ලකුණු 06)
  - (e) “යාප්‍ර නුල් අංකන ක්‍රමය (Direct yarn numbering)” හා “වතු අංකන ක්‍රමය (Indirect yarn numbering)” වෙන වෙනම නිර්වචනය කරන්න. එක් එක් අංකනයක් යදානා උදාහරණ තුන (03) රිස්ටර කරන්න. (ලකුණු 04)
  - (f) නුල් නිෂ්පාදනයේ කර්මණය (Drafting) ඇති වැදගත් කම රිස්ටර කරන්න. (ලකුණු 03)

පහත සඳහන් පූර්ණ හතෙන් (07) ඔනුම පූර්ණ පහකට (05) පිළිතුරු සපයන්න.

(Q2)

- (a) රඳාගරණ දෙමින් ඇගලම් සඳහා ගාරීතා කෙරෙන රේදී වල තිබිය යුතු අවශ්‍යතා රිස්තර කරන්න. (ලකුණු 10)
- (b) ඇද ඇතිරිලි සඳහා ගන්නා රේදී වල තිබිය යුතු ලක්ෂණ/ගතිභාණා රිස්තර කරන්න. (ලකුණු 05)

(Q3) පහත සඳහන් තාක්ෂණික රේඛකර්ම ද්‍රව්‍යය තුනක් (03) සඳහා කෙටි සටහන් ලියන්න.

- (a) ප්‍රවාහනය සහ මෝටර් රථ සඳහා සුදුසු රේඛකර්ම ද්‍රව්‍යය. (ලකුණු 05)
- (b) පෙරේම සහ කඩදාසි කර්මාන්තයේ යොදා ගන්නා රේඛකර්ම ද්‍රව්‍යය. (ලකුණු 05)
- (c) ගොඩනැගිලි හා පොලට ආශ්‍රිත යොදා ගන්නා රේඛකර්ම ද්‍රව්‍යය. (ලකුණු 05)
- (d) මෙවදා ක්ෂේත්‍රයේ ගාරීතා කෙරෙන රේඛකර්ම ද්‍රව්‍යය. (ලකුණු 05)

(Q4)

- (a) රියන ලද රේදී නිශ්චාදනයේදී ගාරීතා කෙරෙන කැඳ දැමීමේ ක්‍රියාවලියේ ඇති වැදගත්කම කුමක්ද? (ලකුණු 05)
- (b) සුදුසු රුප සටහන් යොදා ගනීමින්, කැඳ දැමීමේ ක්‍රියාවලිය පූර්ණ ලෙස රිස්තර කරන්න. (ලකුණු 10)

(Q5)

- (a) දික් නුල් ගෙතීමේ ක්‍රියාවලියේදී ගාරීතා වන උච්චිත ප්‍රවීත්ග “swing” සහ මොජ “shog” යන පද රිස්තර කරන්න. (ලකුණු 06)
- (b) සුදුසු රුප සටහන් යොදා ගනීමින්, ලැව් කුලුවක් (latch needle) මගින් දික් නුල් ගෙතීමේ ක්‍රියාවලියේ ප්‍රධාන අවස්ථා ගය (06) කෙටියෙන් රිස්තර කරන්න. (ලකුණු 09)

(Q6)

- (a) මුදු කැරීමේ (ring spinning) කුමයට වඩා “විවාත-අන්ත කැරීමේ” (open end spinning) කුමයේ ඇති වාසි රිස්තර කරන්න. (ලකුණු 05)
- (b) පුදු රූප සටහන් යොදාගෙන පහත සඳහන් “විවාත-අන්ත කැරීමේ” (open end spinning) කුම දෙක (02) කෙටියෙන් රිස්තර කරන්න. (ලකුණු 10)
- වාප්ලි කැරීම (Air-vortex spinning)
  - සර්පණ කැරීම (Friction spinning)

(Q7)

- (a) ජේජකර්ම කෙදී (textile fibres) සඳහා වර්ගීකරණයක් උදාහරණ සමගින් ඉදිරිපත් කරන්න. (ලකුණු 05)
- (b) කානිල කෙදී වල තිබිය යුතු ලක්ෂණ/ගතිග්‍රහණ සඳහන් කරන්න. ඉහත සඳහන් කරන ලද ගතිග්‍රහණ හා ලක්ෂණ නයිලෝන් සහ පොලිටයෝර් කෙදී සඳහා සන්සන්දනාත්මකව රිස්තර කරන්න. (ලකුණු 10)

(Q8)

- (a) රෙදි එළි මුදුණුය කිරීම සඳහා භාරිතා කරනු ලබන කුම පිළිබඳව සරිස්තරාත්මක පැහැදිලි කිරීමක් කරන්න. (ලකුණු 15)

THE OPEN UNIVERSITY OF SRI LANKA  
 CERTIFICATE IN INDUSTRIAL STUDIES  
 FINAL EXAMINATION – 2011/2012  
 TTI2230 – INTRODUCING TEXTILES  
 DURATION – THREE HOURS

---



DATE: 14<sup>th</sup> MARCH 2012

TIME: 1400 - 1700 HOURS

---

Total number of questions = 08

Number of questions to be answered = 06

**Answer question one (Q1), which is compulsory and five (05) more questions.**

Question one (Q1) carries 25 marks and questions two (Q2) to eight (Q8) carry fifteen (15) marks each.

**Compulsory Question**

- (Q1) (a) Write a short note on the comfort properties of fabrics. (04 marks)  
 (b) Briefly explain why woven fabrics are not suitable for the production of body fitted garments? (04 marks)  
 (c) Briefly explain the process of web formation in the nonwoven manufacturing. (04 marks)  
 (d) Describe the three (03) primary motions of a weaving machine. (06 marks)  
 (e) Define the terms "direct yarn numbering systems" and "indirect yarn numbering systems". Give two (02) examples for each system. (04 marks)  
 (f) Briefly describe the importance of the drafting process in yarn manufacturing. (03 marks)

**Answer any five (05) from the following seven (07) questions**

- (Q2) (a) Giving examples, describe the requirements of the fabrics used for clothing. (10 marks)  
 (b) Describe the properties and characteristics expected from the fabrics used for bed linen. (05 marks)

- (Q3) Write short notes on three (03) of the following topics in technical textiles.
- (a) Fabrics for transport and automobile textiles. (05 marks)  
(b) Fabrics for filters and paper industry (05 marks)  
(c) Fabrics for buildings and geotextiles. (05 marks)  
(d) Fabrics for medical textiles. (05 marks)
- (Q4) (a) What is the importance of sizing in woven fabric manufacture? (05 marks)  
(b) With the aid of a diagram describe the process of sizing in detail. (10 marks)
- (Q5) (a) Describe the terms "swing" and "shog" related to warp knitting. (06 marks)  
(b) With the aid of suitable diagrams, briefly explain the six (06) important actions of a latch needle in warp knitting. (09 marks)
- (Q6) (a) Briefly discuss the advantages of open-end spinning over the conventional ring spinning method. (05 marks)  
(b) With the aid of suitable diagrams, briefly explain the following two (02) open-end spinning methods.  
(I) Air-Vortex spinning  
(II) Friction spinning (10 marks)
- (Q7) (a) Giving examples, write down a suitable classification for textile fibres. (05 marks)  
(b) Identify the important properties of man made fibers. Compare the above mentioned properties and characteristics for the fiber types nylon and polyester. (10 marks)
- (Q8) Write a comprehensive note on the different methods of printing used in textile industry. (15 marks)