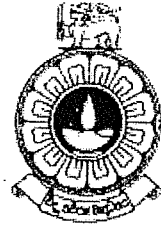


ශ්‍රී ලංකා විවෘත විශ්ව විද්‍යාලය
 ජ්‍යෙෂ්ඨ හා ඇඟළුම් තාක්ෂණ දෙපාර්තමේන්තුව
 කර්මාන්ත අධ්‍යයනය පිළිබඳ සහතික පත්‍රය
 අවසාන පරීක්ෂණය - 2015/2016
 TTI2634-ඇඟළුම් තාක්ෂණය



කාලය : පැය 3 යි

දිනය : 2016 නොවැම්බර් 26

කාලය : පැය 09.30 - 12.30 දක්වා

මෙම ප්‍රශ්න පත්‍රය ප්‍රශ්න අටකින් (08) සහ පිටු තුනකින් (03) සමන්විතය. ලකුණු 25 ක් වෙන්කර ඇති පලමුවැනි ප්‍රශ්නයද අතුලුව ප්‍රශ්න හයකට (06) පිළිතුරු සපයන්න. අනෙකුත් ප්‍රශ්න වලට ලකුණු 15 බැගින් වෙන්කර ඇත.

01. අනිවාර්ය ප්‍රශ්නය

- (a) පතරොමක් නිර්මාණය කිරීමේදී අත්‍යවශ්‍ය වන දේවල් තුන (03) මොනවාද? (ලකුණු 03)
- (b) පුද්ගලයෙකුගේ පපුව මිනුම නිවැරදිව මැනගන්නේ කෙසේද? (ලකුණු 02)
- (c) මාකරයක කාර්යක්ෂමතාවය යනු කුමක්ද? (ලකුණු 02)
- (d) ඇඟළුමකට තෙරපුමක් ලබා දීමේ අරමුණු තුනක් (03) ක් ලියා දක්වන්න. (ලකුණු 03)
- (e) පතරොම් පිරිවිතර සඳහා උදාහරණ පහක් (05) නම් කරන්න. (ලකුණු 03)
- (f) "මැනුමක දිග" රූප සටහනක් ආධාරයෙන් විස්තර කරන්න. (ලකුණු 02)
- (g) තුන්වන පංතියට (class 03) අයත් මූට්ටුවක් නිම කර ගන්නා ආකාරය දළ රූප සටහන් ආධාරයෙන් පැහැදිලි කරන්න. (ලකුණු 02)
- (h) මැසීමේ යන්ත්‍රයක තට්ටු වර්ග හතරක් (04) ලියා දක්වන්න. (ලකුණු 02)
- (i) සේවක සමිති වල කාර්යයන් තුනක් (03) ලියා දක්වන්න. (ලකුණු 03)
- (j) තත්වයේ පිරිවැය (Cost of quality) ප්‍රධාන කොටස් තුනකට බෙදිය හැකිය. ඒවා මොනවාද? (ලකුණු 03)

පහත සඳහන් ප්‍රශ්න වලින් පහකට (05) පිළිතුරු සපයන්න.

(2) (a) බ්‍රිතාන්‍ය සම්මතයට අනුව “මැහුම” අර්ථ දක්වන්න. (ලකුණු 03)

(b) බ්‍රිතාන්‍ය සම්මතයට අනුව මැහුම් වර්ගීකරණය කරන්න. (ලකුණු 03)

(c) මැහුම සාදා ගන්නා ආකාරය, ඉදිරි සහ පසුපස පෙනුම, එක් එක් මැහුමේ ගුණාංග සහ භාවිතයන් විදහා දක්වමින් විවිධ වර්ගයේ මැහුම් වර්ග තුනක් (03) පිළිබඳව විස්තර කරන්න. (ලකුණු 09)

(3) (a) මැස්මේ යන්ත්‍රයක රෙදි ඉදිරියට සහ පසුපසට වලනය කරන යන්ත්‍රණය පහත පරිදි වර්ගීකරණය කල හැක.

(i) බොටම් ෆීඩ් යන්ත්‍රණය (Bottom feed)

(ii) ටොප් ෆීඩ් යන්ත්‍රණය (Top feed)

(iii) විශේෂ ෆීඩ් යන්ත්‍රණය (Special feed mechanism)

මෙම එක් එක් වර්ගය සඳහා උදාහරණ දෙක බැගින් සඳහන් කරමින් එමගින් රෙදි වලනය වීමේ ක්‍රමය පැහැදිලි කරන්න. (ලකුණු 15)

(4) (a) ඇඟළුමක ඉන්ටර්ලයින් (Interlining) රෙදි යොදා ගැනීමේ හේතු තුනක් (03) ක් උදාහරණ සහිතව විස්තර කරන්න. (ලකුණු 09)

(b) ඇඟළුමක් සඳහා වඩාත්ම සුදුසු ඉන්ටර්ලයින් රෙදි තෝරා ගැනීමේදී සැලකිය යුතු කරුණු තුනක් (03) ක් විස්තර කරන්න. (ලකුණු 06)

(5) (a) රෙදි ඇතිරීමේදී සැලකිය යුතු අවශ්‍යතා තුනක් (03) ක් විස්තර සහිතව දක්වන්න.

(ලකුණු 06)

(b) කැපීමේ අංශය වෙත ලැබී තිබෙන පහත සඳහන් ඇණවුම සඳහා වඩාත් ලාභදායී ඇතිරුම් තීරණය කරන්න.

ප්‍රමාණයන් (size)	10	12	14	16	18	20
අවශ්‍ය ඇඟළුම් ගණන	24	48	72	60	36	12

එම රෙද්දෙන් එලිය හැකි උපරිම රෙදි තට්ටු ගණන 36 කි. උපරිම වශයෙන් එක් මාකරයක ප්‍රමාණයන් 4 ක් පමණක් අඩංගු කල හැක.

(6) (a) මැසීමේ අංශයේ නිෂ්පාදන වීඩි තුනක්(03) ක් ඒවායේ වාසි අවාසි සහිතව විස්තර කරන්න.

(ලකුණු 06)

(b) එක්තරා මහන නූල් ඇසුරුමක ටිකට් නොමීමරය 100 ක් වේ. එම බහුපට නූල, නූල්පට 3 කින් සමන්විත බව සොයාගෙන ඇත. එක් එක් තනි (සංඝටක) නූලක මානය මෙට්‍රික් වලින් ගණනය කරන්න.

(ලකුණු 09)

(7) යම්කිසි ආයතනයක සම්පූර්ණ කළමණාකරණ ක්‍රියාවලියේ ප්‍රධාන කොටස් පහ(5) සැකෙවින් විස්තර කරන්න.

(ලකුණු 15)

(8) (a) සේවකයන්ගේ කාර්ය සාධන ඇගයීමේ අවශ්‍යතාවය විස්තර කරන්න.

(ලකුණු 08)

(b) කාර්ය සාධන ඇගයීමේදී සිදුවිය හැකි දෝෂ පිළිබඳව විස්තර කරන්න.

(ලකුණු 07)

THE OPEN UNIVERSITY OF SRI LANKA
 DEPARTMENT OF TEXTILE AND APPAREL TECHNOLOGY
 CERTIFICATE IN INDUSTRIAL STUDIES
 FINAL EXAMINATION- 2015/2016
 TTI2634-APPAREL TECHNOLOGY
 DURATION: 3 HOURS



Date: 26th November 2016

Time : 0930-1230 hrs

Total Number of questions =08

Number of questions to be answered = 06

Answer Question 1, which is compulsory and additional five (5) questions. Question 1 carries twenty-five (25) marks. Other questions carry fifteen (15) marks each.

Compulsory question

- (1) (a) What are the three main items required to construct patterns? (3 Marks)
 (b) How do you take the bust measurement from a person? (2 Marks)
 (c) What is marker efficiency? (2 Marks)
 (d) Write three objectives of garment pressing. (3 Marks)
 (e) Name five (5) items that are usually included as pattern specifications. (3 Marks)
 (f) With the help of a diagram explain the meaning of "Stitch length". (2 Marks)
 (g) With rough sketches explain the method of constructing a class 3 seam. (2 Marks)
 (h) Write four (4) types of sewing machine beds. (2 Marks)
 (i) State three(3) functions of a trade union. (3 Marks)
 (j) The cost of quality can be divided into three major categories. What are they? (3 Marks)

Answer any five (5) questions from following questions.

- (2) (a) Define the term "Stitch" according to the British Standard. (3 Marks)
 (b) Classify the stitches according to the British Standard. (3 Marks)
 (c) Discuss three (3) different types of stitches emphasising the method of formation of the stitch, top and bottom appearance, applications and the properties. (9 Marks)

(3) Feeding mechanism of a sewing machine can be classified as;

- (i) Bottom feed
- (ii) Top feed and
- (iii) Special feed mechanisms

Write two examples for each of the category and explain the feeding mechanism of each of them. (15 Marks)

(4) (a) Describe three (3) reasons for using interlinings in garments with examples.

(9 Marks)

(b) Explain three (3) factors that should be considered when choosing an appropriate type of interlining for a particular garment.

(6 marks)

(5) (a) Briefly describe three (3) factors that should be considered during the process of lay planning.

(6 Marks)

(b) Determine the most economical lay plan for the following contract received by the cutting room.

(9 Marks)

Sizes	10	12	14	16	18	20
Quantity	24	48	72	60	36	12

The maximum allowed depth of the lay is 36 plies.

Maximum number of sizes in one marker is 4.

(6) (a) Describe three (3) different types of sewing room production systems with their advantages and disadvantages.

(6 Marks)

(b) The ticket number given in a sewing thread package is 100. It was found that this thread was made out of 3 plies. What is the count of a single ply in Nm?

(9 Marks)

(7) Briefly discuss the five (5) total management functions in an organisation.

(15 marks)

(8) (a) Describe the purposes of the performance evaluation.

(8 marks)

(b) Briefly discuss the errors associated with the performance evaluation.

(7 marks)